

Politique

Qualité Sécurité Environnement

LUMIVER fonctionne sur des principes d'innovation, de qualité et de différenciation.
Notre centre de traitement est aujourd'hui triplement certifié ISO 9001 – 14001 et 45001.



QUALITÉ

- Répondre aux exigences légales et autres de nos parties intéressées.
- Améliorer l'écoute et la satisfaction de nos clients.
- Développer et reconnaître les compétences acquises de nos salariés.
- Mettre en place l'amélioration continue et l'excellence opérationnelle. Par exemple : en déployant le 5S.
- Veiller au bon fonctionnement de notre nouvelle ligne de broyage des batteries zinc-air « AGRIBAT »



SÉCURITÉ

- Maîtriser les risques professionnels de l'ensemble du personnel.
- Développer une culture de santé, sécurité au travail, de manière à tendre vers le zéro accident.
- S'assurer de la formation et de la sensibilisation du personnel sur les risques professionnels.
- Mettre en place des actions pour une meilleure qualité de vie au travail.



ENVIRONNEMENT

- Analyser, maîtriser et réduire les impacts environnementaux liés à notre activité.
- Mettre en place des solutions plus performantes et respectueuses de l'environnement.
- Respecter l'environnement et éviter la pollution.
- Limiter notre empreinte carbone et étudier ceux de nos parties intéressées.
- S'appuyer sur un modèle d'économie circulaire.
- Lutter contre le changement climatique en diminuant nos impacts environnementaux.

La direction de LUMIVER inculque son leadership par une politique simple, connue, comprise et appliquée, qui rend son système de management réalisable et performant.

L'application de ces méthodes Q.S.E et l'implication de nos équipes, nous conduira vers une démarche de progrès continu, visant à travailler dans une entreprise saine et responsable.

Le Directeur, Louis DUTRIEZ
SECLIN, le 26/12/2024

